



## Epoxy BH 100

Universaalselt kasutatav, läbipaistev epoksiidvaik

Saadavus					
Tarnitatavad pakendid	168	120			
<b>Pakendi kaal</b>	<b>1 kg</b>	<b>2,5 kg</b>	<b>5 kg</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
Pakendi tüüp	mitmeosaline kott	mitmeosaline kott	Ämber W	Ämber W	Ämber W
Pakendi kood	01	03	06	11	26
Artikli number					
0905			■	■	■
6360	■	■			

**Kulu** Vt kasutusnäited

**Kasutusala**

- Kruntimiseks, liimimiseks, tasandamiseks
- Survekindla mördi tootmiseks, fliismördi panekuks
- Puistekatete aluskiht
- Ülelakkimine ülepuistepinnakatetel

**Omadused**

- Kõrgelt täidetav
- Mehaaniliselt koormatav
- Keemiliselt koormatav
- Hea pinnasessetungivus
- Vaba pehmendavatest ainetest, nonüfenooli- ja fenoolivaba
- Reageerinud olekus füsioloogiliselt ohutu.
- Sobib krundina ilma puistekihita Remmers PU- ja EP-katete alla.

**Sertifikaat**

- [Prüfzeugnis Schwerentflammbarkeit \(B1\)](#)
- [VOC geprüft gemäß AgBB-Bewertungsschema](#)
- [Physiologische Unbedenklichkeit](#)
- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)

**Võimalikud süsteemitooted**

- [Selectmix 0/10 \(6750\)](#)

**Töö ettevalmistamine**

- **Nõuded aluspinnale**  
Aluspind peab olema kandeav, stabiilsete mõõtmetega, tugev, ilma lahtiste osadeta, tolmu-, õli-, rasvavaba, kummipuruta ja teiste nakkumist takistavate aineteta.



Aluspinna tõmbetugevus peab olema keskmiselt 1,5 N/mm<sup>2</sup> (madalaim väärtus min. 1,0N/mm<sup>2</sup>), survetugevus peab olema vähemalt 25 N/mm<sup>2</sup>.

Aluspinnad peavad olema saavutanud oma niiskusetasakaalu ning pindasid tuleb tööde ajal kaitsta liigse niiskuse eest.

Betoon	max. 4 M-% niiskust
Tsementpind	max. 4 M-% niiskust
Anhüdriidkiht	max. 0,3 M-% niiskust
Magneesikiht	2 - 4 M-% niiskust

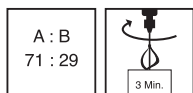
Anhüdriid- ja magneesiitkihi puhul peab kindlasti välistama ehitusdetailidest või pinnasest sissetungiva niiskuse.

Üldiselt on anhüdriid- ja magneesiitpõrandate puhul soovitatav kasutada veeauru läbilaskvaid süsteeme.

#### ■ Ettevalmistamine

Aluspind tuleb asjakohasele mahuhoidvusele, nagu näiteks haavelpuhastuse või teemantlihvimise jaoks selliselt ettevalmistada, et see vastaks vajalikele nõuetele. Murdekohad ja auklikud pinnad tuleb katta Remmers PCC süsteemiga või Remmers EP mördiga.

#### Ettevalmistamine



#### ■ Mitmeosaline kott

Pakend avada sälgu kohast ja läbipaistev kott välja võtta. kahe koti eraldaja eemaldada. Mõlemad komponendid segunevad intensiivse mudimise käigus (ca. 60 sekundit).

#### ■ Kombineeritud anum

Tugevdaja (komp. B) lisatakse täismahus kruntmassile (komp A). Järgmiseks tuleb mass läbi segada aeglaselt töötava elektrilise segamismasinaga (ca. 300-400 U/min.). Segu valada ümber teise nõusse ja veelkord põhjalikult läbi segada. Segamisaeg vähemalt 3 min., mida tuleb ka jälgida. Laikude teke pinnal viitab ebapiisavale segamisele.

Täidetud süsteemi korral epoksiidvaigusegu pealekandmisel lisada vastav täiteaine aeglasel segamisel ja korralikult läbisegada.

Valmisseguga kanda kohe pärast valmistamist täielikult ettevalmistatud pinnale selleks mõeldud vahenditega.

#### Töötlemine



Ainult erialaseks kasutamiseks!

#### ■ Juhised töötlemiseks

Materjali, ümbruskonna ja aluspinna temperatuur: vähemalt +8 °C kuni maksimaalselt +30 °C

Kandke pinnale kantud materjali tahkumisprotsessi ajal niiskuse eest, kuna see võib põhjustada pealispinnadeffekte ja takistada nakkumist.

Suhteline õhuniiskus ei tohi ületada 80 %.

Aluspinna temperatuur peab kasutamise ja kuivamise ajal olema vähemalt +3 °C üle kastepinna temperatuuri.

#### ■ Töötlemisaeg (+20 °C)

Umbas. 30 Minutit



---

■ **Kaetav (+20 °C)**

Tööetappide vaheline ooteaeg vähemalt 12 tundi ja maks. 48 tundi, Ehitusobjektidel valitsevatest tingimustest tulenevate pikenenud ooteaegade korral katke eelmine tööetapp värskes olekus peene, tulega kuivatatud kvartslüivaga (nt teralisus 0,3–0,8 mm) või lihvide pinda enne järgmist töökäiku kuni sellele tekivad valged murdekohad.

■ **Kuivamisaeg (+20 °C)**

Võib kõndida 1 päeva pärast, mehaaniliselt vastupidavaks 3 päeva pärast, täielikult vastupidavaks 7 päeva pärast.

Läbikõvenemist saab ACC H lisamisega kiirendada. Selle kohta on soovi korral saadaval töötlemisjuhised!

Kõrgemad temperatuurid lühendavad, madalamad pikendavad etteantud aega.

---

**Pealekandmine**

■ **Immutus/tugevdamine**

Vaigusegu lahjendada kuni 20% Verdünnung V101-ga ja kanda pinnale, sobivate vahenditega nagu näiteks kummist kaabitsaga, kuni küllastumiseni. Seejärel eposkirulliga aluspinda järeltöödelda.

Vajadusel kandke peale mitme kihina.

■ **Kruntimine**

Vaigusegu kanda paksult pinnale. Sobivate vahenditega nagu näiteks kummikaabitsaga nii, et pealispinna poorid täituksid täielikult, järeltöödelda epoksirulliga.

Vajadusel kandke peale mitme kihina.

■ **Tasanduskiht/kaapepahteldus**

Kandke kuni 1 : 1,5 kaaluosade järgi valmistatud materjal ettevalmistatud pinnale, jaotage sobiva kelluga laiale ja vajadusel töödelge ogarulliga üle.

■ **Avatud pooridega kiht**

Täidetakse 1:10 mahuosani, kantakse kelluga laiali ning silutakse.

■ **Puistekihi aluskiht**

Täidetakse kuni 1:1 kaaluosa materjaliga krunditud pinnale hammaskellu/hambulise kummist kaabitsaga ja järeltöödelda aasrulliga.

Puistake veel värsele aluskihile rohkelt tulega kuivatatud kvartslüiva.

Peale tahkumist eemaldage üleliigne kvartslüiv.

■ **Tihendamine**

Kandke materjal ettevalmistatud pinnale, kandke materjal sobiva kummispaatli või silumiskelluga peale ja rullige seejärel ristisuunas epoksiidirulliga üle.

---

**Juhised**

Kõik väärtused ja kulud on kindlaks määratud laboritingimustes (+20 °C). Ehitusobjektidel võivad kulunormid erineda.

Kruntida tuleb alati poore täitvalt, vajadusel katta mitu korda või suurendada pealekantavat materjalikogust. Igaljuhul teine kruntimine vajalik.

Mineraalsete aluspindade erineva imavuse tõttu näivad impregneeritud aluspinnad laigulised. Ei sobi kasutamiseks visuaalselt nõudlikel pindadel.

Suurtel pindadel tohib kasutada vaid ühe tootepartii materjale et vältida värvi-, läike- ja struktuurierinevusi.

Sõidetav kummirehvidega sõidukitega. Ei sobi metallist ja polüamiidrehvidega sõidukitele, samuti dünaamiliste punktkoormuste korral.

Libisev mehaaniline koormus põhjustab kriimustusi.

Epoksiidivaik ei ole vastupidav UV-kiirtele ja ilmastikumõjudele.



Edasised juhised töötlemise, süsteemiehituse ja loetletud toodete hoolduse kohta leiate uusimast tehnilisest infolehest ja Remmersi süsteemilahendustest.

## Töövahendid/puhastamine



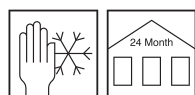
Silumiskellu, hammaskellu, hammasraakel, kummikaabits, epoksiidirull, ogarull, segamiseade vajadusel segur

Täpsemad andmed Remmersi tööriistadeprogrammist.  
Töövahendid ja määratud kohad viivitamatult puhastada Verdünnung V101-ga.  
Puhastamisel järgida üldiseid kaitse- ja puhastamise meetmeid.

### Remmersi töövahendid

- [Mischgefäß \(4030\)](#)
- [Collomix WK 90/500 S \(4448\)](#)
- [Patentdispenser \(4747\)](#)
- [Epoxy-Rolle \(5045\)](#)
- [Nylon-Rolle Standard \(5066\)](#)
- [Kana® KanaClassic Eckenpinsel \(4541\)](#)

## Ladustamine/säilivusaeg



Originaalanumas suletuna kuivas, jahedas ja külma eest kaitstuna säilib 24 kuud.

## Ohutus/Regulatsioonid

Ainult erialaseks kasutamiseks!

Lisateave transpordi ohutuse, ladustamise ja käitlemise, samuti utiliseerimise ja ökoloogia kohta leiate aktuaalselt ohutuskaardilt ja brožüürist „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Saksa ehituskeemia e.V. 2 väljaanne 2009).

## Isikukaitsevahendid

Need andmed leiate kehtivatest ohutuskaartidest või küsige vastavad andmed kutseühingutest.

## Jäätmekäitlusjuhised

Suuremad tootejäägid tuleb utiliseerida vastavalt nõuetele originaalpakendis. Täielikult tühjendatud pakendid tuleb viia ringlussevõtusüsteemi. Ei tohi käidelda koos olmeprügiga. Vältida kanalisatsiooni sattumist. Ärge tühjendage äravoolu.

## VOC-sisaldus (2004/42(EG))

EU-piirmäär sellele tootele (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
See toode sisaldab: < 500 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l



CE-märgistus



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löhningen

10

GBIII 014\_4

EN 13813:2002

0905

Tehisvaigust kiht / tehisvaigust pinnakate kasutamiseks siseruumides

Tulekindlus:	$E_{fl}$
Korrosiivsete ainete eraldamine:	SR
Kulumistakistus:	$\leq$ AR 1
Nakketõmbetugevus:	$\geq$ B 1,5
Löögikindlus:	$\geq$ IR 4

Juhime tähelepanu sellele, et eespool ära toodud andmed/ praktikapõhised või laboriandmed on välja selgitatud orienteeruvad väärtused ja seega põhmõtteliselt mitte siduvad.

Seega kujutavad need andmed endast üksnes üldisi juhiseid ja kirjeldavad meie tooteid, samuti annavad infot kasutamise ja pinnalekandmise kohta. Seejuures tuleb arvestada sellega, et

erisuste, samuti vastavate töötingimuste, kasutatud materjalide ja ehitusobjektide paljususe tõttu ei saa käsitleda igat üksikjuhtu. Seepärast soovitame kahtluse korral teha materjaliga proovikatmine või pöörduda meie poole.

Kui meie kui tootja ei ole selgesõnaliselt kirjalikult kinnitanud toote omadusi vastavaks lepinguliseks kasutusotstarbeks, siis ei ole

rakendustehnilise nõustamine või juhendamine, ka kui see toimub parema teadmise jägi, mitte mitte mingil juhul siduv. Muus osas kehtivad meie üldised müügi- ja tarnetingimused.

Uue tehnilise infolehe väljaandmisel asendab tehnilise infolehe uus versioon senise infolehe.